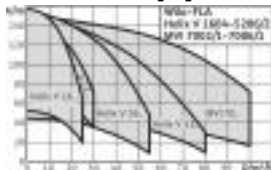




## Насосы WILO FLA-1



[1]



[2]

**Бренд:** [WILO](#) [3]**Категория оборудования:** [Насосы WILO](#) [4]

Установка повышения давления для устройств пожаротушения с непосредственным подсоединением согласно DIN 14462.

С вертикальными высоконапорными центробежными насосами из нержавеющей стали с сухим ротором

### Применение

Автоматизированная система водоснабжения для установок пожаротушения с настенными гидрантами типа «F» в жилых, производственных и общественных зданиях, гостиницах, больницах, торговых центрах, а также в офисных и промышленных зданиях

### Обозначение

Пример: Wilo- FLA - 1 Helix V 2204

FLA Установки пожаротушения

1 Число насосов

Helix V Серия насосов

22 Номинальный объемный расход [м<sup>3</sup>/ч]

04 Число секций насоса

K Со скользящими торцевыми уплотнениями в виде картриджа

### Особенности/преимущества продукции

Надежная установка с многоступенчатым высоконапорным центробежным насосом из нержавеющей стали серии Helix V или MVI, соответствующим требованиям DIN 1988 и DIN 14462

Высоконапорные центробежные насосы в сочетании со стандартными моторами IE2

Абсолютная безопасность эксплуатации двухнасосных установок FLA-2 благодаря 100 %-ному резервированию (2 независимых друг от друга насоса на общей фундаментной раме, каждый с автономной системой управления)

Простая настройка и безопасность эксплуатации благодаря устройству управления FLA

Предварительно отрегулированный дроссельный клапан на напорной стороне насоса обеспечивает защиту насоса при незначительном расходе

### Технические характеристики

Подключение к сети 3~ 400 В, 50 Гц

Температура перекачиваемой жидкости макс. 50 °С

Рабочее давление 10 или 16 бар

Входное давление из накопительного резервуара < 1 бар

Номинальный внутренний диаметр для подсоединения с напорной стороны R 2" - DN 125



Номинальный внутренний диаметр для подсоединения на стороне всасывания Rp 2"- DN 125  
Класс защиты устройства управления IP 54

### Оснащение/функции

Насос серии Helix V 16, 22, 36, 52 или MVI 70, оснащенный мотором IE2

Автоматическое управление насосами с помощью устройства управления FLA

Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии

Фундаментная рама из оцинкованной стали с регулируемыми по высоте вибропоглощающими опорами, обеспечивающими изоляцию корпусного шума

Система трубопроводов из нержавеющей стали 1.4301

Шаровой запорный кран редуктора или кольцевая задвижка на стороне всасывания и напорной стороне насоса

Обратный клапан с напорной стороны

Дроссельный клапан из нержавеющей стали 1.4571 на стороне всасывания насоса

Манометрический выключатель с напорной стороны

Манометр с напорной стороны

Мембранный напорный бак 8 л, PN16, расположенный на напорной стороне

Принадлежности: Приемный резервуар с естественной вентиляцией в соответствии с DIN

14462, со свободным выпускным отверстием в соответствии с EN 13077, тип AB в соответствии с DIN EN 1717

**Источник:** <http://a-teh.com/products/nasosy-wilo-fla-1>

### Ссылки:

[1] [http://a-teh.com/sites/default/files/products/00510317\\_0.jpg](http://a-teh.com/sites/default/files/products/00510317_0.jpg)

[2] [http://a-teh.com/sites/default/files/products/00498196\\_0.jpg](http://a-teh.com/sites/default/files/products/00498196_0.jpg)

[3] <http://a-teh.com/products/brands/wilo>

[4] <http://a-teh.com/products/category/nasosy-wilo>