





дисплеем и возможностью ввода рабочих параметров через меню, предлагается с частотным преобразователем для бесступенчатого регулирования главного насоса или без частотного преобразователя

#### Технические характеристики

Подключение к 3-фазной сети 230 В/400 В ± 10%, 50 Гц

Температура перекачиваемой жидкости макс. 50 °С (по заказу 70 °С)

Рабочее давление 16 бар (по заказу 25 бар)

Входное давление 10 бар

Номинальный диаметр для подсоединения со стороны отводящего трубопровода R 1½" - DN 200

Номинальный диаметр для подсоединения со стороны подвода R 1½" - DN 200

Частота вращения 2850 об/мин

Класс защиты IP 54 (прибор управления CC)

Предохранители АСЗ со стороны сети в соответствии с мощностью мотора и предписаниями предприятия энергоснабжения

Допустимые перекачиваемые среды (другие среды по запросу):

питьевая и подогретая питьевая вода;

охлаждающая вода;

вода для пожаротушения

Указание по перекачиваемым средам: допустимой перекачиваемой средой является вода, не содержащая абразивных и длинноволоконистых частиц и не оказывающая химического и механического воздействия на применяемые материалы

#### Оснащение/функции

2-6 насосов на установку серий Helix V 4 — Helix V 52 со стандартным мотором IE2

Автоматическая система управления насосом посредством контроллера Comfort CC Установка COR дополнительно оснащены частотным преобразователем в распределительном шкафу.

Детали, контактирующие с перекачиваемой средой, устойчивы к воздействию коррозии

Фундаментная рама из оцинкованной стали с регулируемыми по высоте вибропоглощающими опорами, обеспечивающими изоляцию корпусного шума

Система трубопроводов из нержавеющей стали 1.4571

Запорная арматура на стороне всасывания и напорной стороне каждого насоса

Обратный клапан на напорной стороне каждого насоса

Мембранный напорный бак 8 л, PN16, напорная сторона

Датчик давления, напорная сторона

Манометр, напорная сторона

В качестве опции с защитой от сухого хода с манометром, всасывающая сторона

#### Описание/конструкция

Фундаментная рама: из оцинкованной стали, с регулируемыми по высоте

вибропоглощающими опорами, обеспечивающими хорошую изоляцию корпусного шума.

Другие исполнения – по запросу.

Разводка трубопроводов: полная разводка трубопроводов из нержавеющей стали, применяемая для подсоединения трубопроводов из любых материалов; разводка трубопроводов рассчитана в соответствии с общей гидравлической мощностью установки повышения давления.

Насосы: применяется от 2 до 6 параллельно подключенных насосов из серий Helix V 4 — Helix V 52. Все контактирующие с перекачиваемой средой детали для серий Helix V 4 — Helix V 16 выполнены из нержавеющей стали; для серий Helix V 22 – Helix V 52 из нержавеющей стали/серого чугуна с покрытием KTL. Другие исполнения – по запросу. Допуск KTW/WRAS/ACS для всех деталей, контактирующих с перекачиваемой средой

Арматура: каждый насос с напорной и всасывающей стороны оснащен шаровой запорной арматурой либо запорным клапаном со знаком технического контроля DVGW и, с напорной стороны, клапаном обратного течения с допуском DVGW/KTW.

Мембранный напорный бак: 8 л/PN16 расположен со стороны конечного давления, с мембраной из бутилового каучука, с допуском DVGW/KTW, отвечающий требованиям закона о безопасности пищевых продуктов в целях осмотра и проверки, с системой опорожнения и арматурой расхода с допуском DVGW/KTW согласно DIN 4807



Датчик давления: от 4 до 20 мА, расположен со стороны конечного давления для задействования центрального контроллера Comfort CC.

Индикация давления: с помощью манометра  $\varnothing$  63 мм со стороны конечного давления.

Дополнительная цифровая индикация конечного давления на буквенно-цифровом сенсорном дисплее контроллера Comfort.

Прибор управления/регулятор: в серийном исполнении установка оснащается регулятором Comfort CC. Версия COR поставляется дополнительно с частотным преобразователем.

## Материалы

Helix V 4 — V 16

Рабочие колеса, ведущие колеса, ступенчатый корпус из нержавеющей стали 1.4307

Корпус насоса из нержавеющей стали 1.4301

Вал из нержавеющей стали 1.4057

1.4404 защитная втулка вала

Уплотнительное кольцо из EPDM (уплотнение FKM по запросу)

Система трубопроводов из нержавеющей стали 1.4571

Helix V 22 — Helix V 52

Рабочие колеса, ведущие колеса, ступенчатый корпус из нержавеющей стали 1.4307

Корпус насоса из серого чугуна EN-GJL 250 с покрытием KTL

Вал из нержавеющей стали 1.4057

1.4404 защитная втулка вала

Уплотнительное кольцо из EPDM (уплотнение FKM по запросу)

Система трубопроводов из нержавеющей стали 1.4571

## Объем поставки

Монтируемая на заводе-изготовителе, проверенная на безотказность работы и герметичность, готовая к подключению установка повышения давления

Упаковка

Инструкция по монтажу и эксплуатации

## Опции

Монтируемая на заводе-изготовителе, проверенная на безотказность работы и герметичность, готовая к подключению установка повышения давления

Упаковка

Инструкция по монтажу и эксплуатации

Транспортные проушины для монтажа, выполняемого заказчиком собственными силами

## Рекомендации по выбору и монтажу

Редукционный клапан

Если входное давление слишком высокое или изменяется в широких пределах, необходимо установить редукционный клапан, поддерживающий минимальное входное давление на постоянном уровне. Допустимые пределы колебания входного давления - макс. 1,0 бар.

Расход

До 400 м<sup>3</sup>/ч (111 л/с), расчет параметров установки - по DIN 1988 (EN 806); с резервным насосом до 480 м<sup>3</sup>/ч (133 л/с) при его работе в качестве дополнительного насоса пиковой нагрузки.

Входное давление

При определении параметров установки соблюдать макс. входное давление. Макс. входное давление рассчитывается как максимальное рабочее давление установки за вычетом макс. высоты подачи насоса при  $Q = 0$

Защита от сухого хода (WMS)

Тем не менее, согласно DIN 1988 (EN 806) требуется установка защиты от сухого хода, если установки повышения давления подключены непосредственно к общественной системе водоснабжения; этим предотвращается возможное падение входного давления в трубопроводе водоснабжения до значений ниже 1,0 бар. При заказе установки повышения давления необходимо заказывать также WMS. В таком случае WMS встраивается на заводе в установку повышения давления, соединяется электрокабелями, после чего в рамках окончательного тестирования установки проверяется на правильность функционирования. Устройство защитного отключения при перепаде напряжения



При установке устройства защитного отключения при появлении тока повреждения в сочетании с частотными преобразователями необходимо учитывать, что данное устройство должно быть универсальным и соответствовать стандартам DIN/VDE 0664.

Стандарты/директивы

Установка в целом соответствует следующим требованиям

DIN 1988, часть 5

DIN 1988, часть 6\* (\*\*)

\* Необходимо следовать указаниям DIN 1988 (EN 806) и предприятий водоснабжения.

Электронные компоненты установки соответствует требованиям

VDE 0100, часть 430/часть 540

VDE 0110, часть 1/часть 2

VDE 0660, часть 101/часть 107 и

DIN 40719/IEC 754

При эксплуатации установки повышения давления следовать предписаниям DIN 1988 (EN 806).

(\*\*) Это не относится с установкам пожаротушения согласно DIN14462. Просьба запрашивать их отдельно!

**Ссылка:** <http://a-teh.com/products/nasosy-wilo-comfort-co-cor-helix-vcc>

**Изображения:**

[http://a-teh.com/sites/default/files/products/00503798\\_0.jpg](http://a-teh.com/sites/default/files/products/00503798_0.jpg)

[http://a-teh.com/sites/default/files/products/00454025\\_0.jpg](http://a-teh.com/sites/default/files/products/00454025_0.jpg)

<http://a-teh.com/products/brands/wilo>

<http://a-teh.com/products/category/nasosy-wilo>