

Насосы WILO CronoLine-IL



[1]



[2]

Бренд: [WILO](#) [3]

Категория оборудования: [Насосы WILO](#) [4]

Циркуляционный насос с сухим ротором в исполнении Inline с фланцевым соединением

Применение

Для перекачивания воды систем отопления (согласно VDI 2035), водогликолевой смеси и охлаждающей и холодной воды без абразивных веществ в системах отопления, кондиционирования и охлаждения

Обозначение

Пример IL 40/160-4/2

IL Линейный насос

40 Номинальный диаметр DN подсоединения к трубопроводу

160 Номинальный диаметр рабочего колеса

4 Номинальная мощность мотора P2 в кВт

2 Число полюсов

Особенности/преимущества продукции

Серийные моторы с более высоким коэффициентом полезного действия; начиная с номинальной мощности 0,75 кВт, моторы выполнены по технологии IE2

Сниженные затраты за срок службы насоса благодаря оптимизированному КПД

В серийном исполнении отверстия для выхода конденсата в корпусе мотора

Возможно применение в системах кондиционирования и установках охлаждения за счет надежного отвода конденсата благодаря совершенной конструкции соединительного элемента (запатентована)

Высокая степень защиты от коррозии благодаря катафорезному покрытию.

Скользящее торцевое уплотнение, принудительно омываемое и независимое от направления вращения.

Всегда и везде доступные стандартные моторы (в соответствии со спецификацией Wilo) и стандартные скользящие торцевые уплотнения

Удобный монтаж благодаря ножкам с резьбовыми отверстиями в корпусе насоса

Технические характеристики

Допустимый диапазон температур от -20° С до +140° С

Подключение к сети 3~400 В, 50 Гц (другие по запросу)

Класс защиты IP 55

Номинальный диаметр от DN 32 до DN 250

Макс. рабочее давление 16 бар (25 бар по запросу)



Описание/конструкция

Одноступенчатый низконапорный центробежный насос в исполнении Inline со следующими элементами:

Скользящее торцевое уплотнение

Фланцевое соединение с патрубком для замера давления R 1/8

Соединительный элемент

Муфта

Мотор согласно норме IEC

Материалы

Корпус насоса и соединительный элемент: Стандартное исполнение: EN-GJL-250; опция: чугун с шаровидным графитом EN-GJS-400-18-LT

Рабочее колесо: Стандартное исполнение: EN-GJL-200; Специальное исполнение: бронза G-CuSn 10

Вал: 1.4122

Скользящее торцевое уплотнение: AQEGG; другие скользящие торцевые уплотнения по запросу

Объем поставки

Насос

Инструкция по монтажу и эксплуатации

Опции

Вариант L1 с рабочим колесом из бронзы (за отдельную плату)

Вариант H1 с корпусом из чугуна с шаровидным графитом (за отдельную плату)

Вариант P4 для макс. рабочего давления 25 бар (см. прайслист Wilo)

Моторы класса эффективности IE3, другие напряжения и частоты, а также допуск ATEX – по запросу

Принадлежности

Консоли для монтажа на фундаменте

Термодатчик, устройство отключения терморезистора с положительным температурным коэффициентом

Специальные моторы

Скользящие торцевые уплотнения специального исполнения

Системы регулирования CC-HVAC, VR-HVAC и приборы управления

Общие указания – директивы ErP (экологический дизайн)

Базовое значение MEI для водяных насосов с оптимальным КПД $\geq 0,70$.

КПД насоса с откорректированным рабочим колесом, как правило, ниже КПД насоса с полным диаметром рабочего колеса. За счет корректировки рабочего колеса насос настраивается на определенную рабочую точку, в результате чего снижается энергопотребление. Индекс минимальной эффективности (MEI) относится к полному диаметру рабочего колеса.

При различных рабочих точках данный водяной насос может работать эффективнее и экономичнее, если, например, управление его работой осуществляется путем регулирования переменной частоты вращения, благодаря которому насос адаптируется к характеристикам соответствующей системы.

Ссылка: <http://a-teh.com/products/nasosy-wilo-cronoline-il>

Изображения:

http://a-teh.com/sites/default/files/products/00503605_0.jpg

http://a-teh.com/sites/default/files/products/00480171_0.jpg

<http://a-teh.com/products/brands/wilo>



<http://a-teh.com/products/category/nasosy-wilo>